

ДЕКЛАРАЦІЯ
відповідності матеріально-технічної бази вимогам законодавства з питань
охорони праці

Відомості про роботодавця:

Фізична особа підприємець Пилипчук Костянтин Володимирович

(для юридичної особи: найменування юридичної особи,

УКРАЇНА, 58013, ЧЕРНІВЕЦЬК ОБЛ., М. ЧЕРНІВЦІ,

місце її державної реєстрації,

код ЄДРПОУ: Код КВЕД 25.11 Виробництво будівельних конструкцій і частин конструкцій; Код КВЕД 25.61 Оброблення металів та нанесення покриття на метали; Код КВЕД 47.89 Роздрібна торгівля з лотків і на ринках іншими товарами; Код КВЕД 47.82 Роздрібна торгівля з лотків і на ринках текстильними виробами, одягом та взуттям; Код КВЕД 25.12 Виробництво металевих дверей і вікон; Код КВЕД 25.62 Механічне оброблення металевих виробів.

код платника податків згідно з ЄДРПОУ, код виду діяльності згідно з КВЕД,

паспорт серії _____ виданий _____ УКРАЇНА,

прізвище, ім'я та по батькові керівника;

58000, ЧЕРНІВЕЦЬК ОБЛ. М. ЧЕРНІВЦІ,

для фізичної особи — підприємця: прізвище, ім'я та по батькові,

серія і номер паспорта, ким і коли виданий,

місце проживання,

номер облікової картки платника податків _____ від _____ року

номер облікової картки платника податків (не зазначається фізичними особами, які через свої релігійні переконання

відмовляються від прийняття реєстраційного номера облікової картки платника податків та повідомили про це відповідний орган державної податкової служби і мають відмітку в паспорті);

тел. +38095: _____

номер телефону, телефаксу, адреса електронної пошти;

Україна, 58000, м. Чернівці, вул. Яська 1

місце (адреса) виконання робіт підвищеної безпеки та/або експлуатації (застосування) машин, механізмів, устаткування підвищеної безпеки)

Інформація про наявність договору страхування цивільної відповідальності перед третіми особами стосовно відшкодування наслідків можливої шкоди

відсутній

(найменування страхової компанії,

строк дії страхового полісу, номер і дата його видачі)

Інформація про проведення добровільного аудиту з охорони праці _____ не проводився

Я, Пилипчук Костянтин Володимирович

(прізвище, ім'я та по батькові керівника юридичної особи або фізичної особи — підприємця)

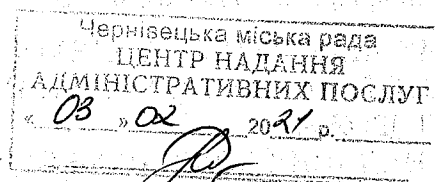
цією декларацією підтверджую відповідність матеріально-технічної бази та умов праці вимогам законодавства з питань охорони праці під час виконання таких робіт підвищеної безпеки та/або експлуатації (застосування) таких машин, механізмів, устаткування підвищеної безпеки:

Зварювальні роботи;

Газополум'яні роботи.

та експлуатувати

Ковальсько-пресове устаткування.



Гільотина електровприводна wernigerode, заводський №50322001, 19

Германія;

Листозагинальний верстат SOREX ZRS - 2160/1, 00, 2010 р/в Польща;

Зварювальний автомат JIANGSU UNIVERSE WELDING 400-8221-899, 2015 р/в

Кітай;

Машина контактної зварки машина мт-2202-1 ухл4 заводський №3437, 1992 р/в,

СРСР;

Зварювальний автомат JIANGSU UNIVERSE WELDING DNI-25, GB15578, 2008 р/в

Кітай;

Гідравличний прес HYDRAVLIK SHOP PRESS, 20 т, 2010 р. в. Германія;

Верстат листозагинальний трьохвальцовий, заводський №1, 2000 р/в, Україна;

Верстат листозагинальний трьохвальцовий, заводський №2, 2000 р/в, Україна;

Верстат листозагинальний, заводський №3, 2000 р/в, Україна;

Зигмашини з ручним приводом, заводські №1-3, 2000 р/в, Україна;

Фальцезакатувальна машина електровприводна, заводський №1, 2000 р/в, Україна;

Верстат листозагинальний, W1.3x1200/48 PAN&BOX BRAKCS, 2000 р/в, США;

Зигмашини з електричним приводом, BERAN WIEN, заводські №4, 1980 р/в, Австрія;

Верстат листозагинальний трьохвальцовий, заводський №2, 2000 р/в, Україна;

Зигмашини з ручним приводом, заводські №5, 2000 р/в, Україна;

Верстат листозагинальний VOHAS7 KARPICKO, заводський №2, 2000 р/в, Польща;

(найменування виду робіт підвищеної небезпеки та/або машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки, їх марка, номер партії, дата виготовлення, країна походження, які

виконуються та/або експлуатуються (застосовуються) без отримання відповідного дозволу

Працівник 4(чотири) , з них у існує підвищений ризик виникнення травм – 3 (три). Орендовані приміщення площею 200 метрів квадратних по вул. Яській 1, які відповідають санітарно-гігієнічним вимогам, пожежно-технічним та вимогам з охорони праці до відповідних приміщень.

Кількість робочих місць, в тому числі тих, на яких існує підвищений ризик виникнення травм, будівель і споруд (приміщень), виробничих об'єктів (цехів, дільниць, структурних підрозділів)

Інші відомості:

Прізвище, ім'я та по батькові осіб відповідальних за дотримання вимог законодавства з питань охорони праці та промислової безпеки:

У фізичної особи підприємця Пилипчука Костянтина Володимировича наказами призначені:

Відповідальний за стан умов та безпечну організацію праці в цілому Пилипчук К. В..

за справний стан та безпечну експлуатацію електрогосподарства – Пилипчук К. В., наказ №1 від 10.08.2020 р.)

відповідальний за справний стан та безпечну експлуатацію обладнання майстерні та

безпечне виконання робіт в ній - Пилипчук К. В.; наказ №1 від 10.08.2020 р.

Наявність служби охорони праці: На підприємстві наказом №1 від 10.08.2020 р. створена служба з охорони праці, наказом №1 від 10.08.2020 р. року затверджено положення про службу з охорони праці та наказом №1 від 10.08.2020 р. року затверджено положення про систему управління охороною праці на підприємстві.

Інформація про інструкції з ОП: На підприємстві розроблені та затверджені інструкції з охорони праці по професіям та видам робіт (Наказ №2 від 10.08.2020 р.), а саме:

№ 1 - ПРИ ВИКОНАННІ РОБІТ ІЗ БЛЯХОЮ;

№ 2 - ПРИ РОБОТІ НА ВАЛЬЦОВАЛЬНИХ ВЕРСТАТАХ;

№ 3 - ДЛЯ СТОРОЖА;

№ 4 - ЩОДО НАДАННЯ ДОЛІКАРСЬКОЇ ДОПОМОГИ ПОТЕРПІЛИМ;

№ 5 – ПО ЕЛЕКТРОБЕЗПЕЦІ;

№ 6 - ПО ПОЖЕЖНІЙ БЕЗПЕЦІ;

- ПІД ЧАС РОБОТИ НА ПЕРСОНАЛЬНОМУ КОМП'ЮТЕРІ ІВІДЕОДИСПЛЕЙНИХ ПІНАЛАХ;
- №9 – ПІД ЧАС ЕКСПЛУАТАЦІЇ БАЛОНІВ;
- №9 – ПІД ЧАС РОБОТИ НА МЕХАНІЧНОМУ ТА ДЕРЕВООБРОБНОМУ ОБЛАДНАННІ;
- №10 – ПІД ЧАС ВИКОНАННЯ РОБІТ РУЧНИМ ЕЛЕКТРИФІКОВАНИМ ІНСТРУМЕНТОМ;
- №11 – ПІД ЧАС ВИКОНАННЯ РОБІТ РУЧНИМ ПНЕВМАТИЧНИМ ІНСТРУМЕНТОМ;
- №12 - ПІД ЧАС ВИКОНАННЯ РОБІТ РУЧНИМИ ІНСТРУМЕНТАМИ ТА ПРИСТРОЯМИ;
- №13 - ПІД ЧАС РУЧНОГО ПЕРЕМІЩЕННЯ ВАНТАЖУ;
- №14 - ПІД ЧАС ВАНТАЖНО-РОЗВАНТАЖУВАЛЬНИХ РОБІТ;
- №15- ДЛЯ ПРИБИРАЛЬНИКА;
- №16 - ДЛЯ ПІДСОБНОГО РОБІТНИКА;
- №17 - ДЛЯ МАШИНІСТА ПЕРЕСУВНОЇ КОМПРЕСОРНОЇ СТАНЦІЇ;
- №18 – ПРИ РОБОТІ НА ЗВАРЮВАЛЬНИХ АВТОМАТИЧНИХ ВЕРСТАТАХ;
- №19 – ДЛЯ ПРОДАВЦЯ НЕПРОДОВОЛЬЧИХ ТОВАРІВ.

Інформація про проведення навчання та інструктажів з питань охорони праці:

На підприємстві (наказом № 1 від 10.08.2020 р.) створена постійно діюча комісія з перевірки знань, з питань охорони праці. Члени комісії пройшли навчання та перевірку знань відповідних Правил по охороні праці, електробезпеці, надання першої медичної допомоги, та мають посвідчення про перевірку знань: голова комісії – ФОП Пилипчук К. В. посвідчення 0255-20 від 12.06.2020 р. видане ДП «Чернівецький ЕТЦ»; Пилипчук В. І. посвідчення 0254-20 від 12.06.2020 р. видане ДП «Чернівецький ЕТЦ»; члени комісії - ФОП Пилипчук В. І. посвідчення 0254-20 від 12.06.2020 р. видане ДП «Чернівецький ЕТЦ»; Ткачук С. В. – інженер з охорони праці посвідчення 0761-18 від 14.09.2018 р. видане ДП «Чернівецький ЕТЦ».

На підприємстві наказом № 1 від 10.08.2020 р. затверджено та введено у дію положення про порядок проведення навчання та перевірки знань з питань охорони праці, затверджені програми проведення навчання та перевірки знань з питань охорони праці, розроблені тестові білети по професіях з перевірки знань з питань охорони праці, наказом № 1 від 10.08.2020 р., затверджено план - графік, згідно якого проводиться навчання та перевірка знань з питань охорони праці. З працівниками проводяться інструктажі з охорони праці у відповідності до вимог чинного законодавства.

Експлуатаційна документація: На підприємстві є паспорта та інша експлуатаційна документація на устаткування, обладнання, машини, механізми, відповідні схеми їх розміщення по будівельним ділянцям, або договір оренди на цю техніку чи устаткування з фірмою, яка має дозвіл або декларацію на їх експлуатацію;

Забезпечення засобами індивідуального захисту:

Працівники підприємства забезпечені спецодягом, спецвзуттям і засобами індивідуального захисту, згідно Норм видачі спецодягу та інших засобів індивідуального захисту у відповідності до чинних нормативних актів;

Нормативно-правова, матеріально-технічна база, навчально-методичне забезпечення:

На підприємстві існує необхідна нормативно-правова, матеріально-технічна база та навчально-методичне забезпечення:

Працівники забезпечені наступними нормативними актами:

Кодекс цивільного захисту України;

Закон України «Про охорону праці»;

Правила пожежної безпеки в Україні;

Правила безпеки систем газопостачання;

Правил охорони праці під час експлуатації обладнання, що працює під тиском;

Правил охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями;

Правила технічної експлуатації електроустановок споживачів;

Правила охорони праці під час вантажно-розвантажувальних робіт;
Правил безпечної експлуатації електроустановок споживачів.

в тому числі Технологічні інструкції на виготовлення повітропроводів (водозливів, димоходів) з листової сталі:

1. Різання листової сталі на механічних ножицях.
2. ЗАГОТОВКА ФАЛЬЦІВ.
3. ВИКАТКА ВИРОБІВ.
4. ЗАКАТКА ПРОВОЛОКИ.
5. ВИГОТОВЛЕННЯ ПОВІТРОПРОВОДІВ.
6. ВИГОТОВЛЕННЯ КОНУСНИХ ПОВІТРОПРОВОДІВ.
7. Виготовлення повітропроводів прямокутного перерізу.
8. Виготовлення повітропроводів прямокутного перерізу механізованим способом.
9. ВИГОТОВЛЕННЯ ПЕРЕХОДІВ.
10. ВИГОТОВЛЕННЯ ПЕРЕХОДУ З ПРЯМОКУТНОГО СІЧЕННЯ НА ПРЯМОКУТНЕ СІЧЕННЯ.
11. ВИГОТОВЛЕННЯ ПЕРЕХОДУ З ПРЯМОКУТНОГО СІЧЕННЯ НА КРУГЛЕ СІЧЕННЯ.
12. ВИГОТОВЛЕННЯ ПЕРЕХОДУ З КРУГЛОГО НА КВАДРАТНЕ СІЧЕННЯ.
13. ВИГОТОВЛЕННЯ КОСОГО ПЕРЕХОДУ З ПРЯМОГО НА КРУГЛЕ СІЧЕННЯ.
14. ВИГОТОВЛЕННЯ ВІДВОДІВ ТА УТОК КРУГЛОГО СІЧЕННЯ.
15. ВИГОТОВЛЕННЯ ВІДВОДІВ КРУГЛОГО СІЧЕННЯ ВРУЧНУ.
16. ВИГОТОВЛЕННЯ ВІДВОДІВ КРУГЛОГО СІЧЕННЯ МЕХАНІЗОВАНИМ СПОСОБОМ.
17. ВИГОТОВЛЕННЯ УТОК КРУГЛОГО СІЧЕННЯ.
18. ВИГОТОВЛЕННЯ ТРІЙНИКІВ ТА ХРЕСТОВИН КРУГЛОГО СІЧЕННЯ.
19. ВИГОТОВЛЕННЯ РЕЙКОВОГО ТРІЙНИКА.
20. ВИГОТОВЛЕННЯ РЕЙКОВОЇ ХРЕСТОВИНИ.
21. ВИГОТОВЛЕННЯ ФАСОННИХ ЧАСТИН ПРЯМОКУТНОГО ПЕРЕРІЗУ.
22. ВИГОТОВЛЕННЯ ВІДВОДІВ ПРЯМОКУТНОГО ПЕРЕРІЗУ.
23. ВИГОТОВЛЕННЯ ПРАМІДАЛЬНИХ ВІДВОДІВ ПРЯМОКУТНОГО ПЕРЕРІЗУ.
24. ВИГОТОВЛЕННЯ УТОК ПРЯМОКУТНОГО СІЧЕННЯ.
25. ВИГОТОВЛЕННЯ ТРІЙНИКІВ І ХРЕСТОВИН ПРЯМОКУТНОГО ПЕРЕРІЗУ.
26. ВИГОТОВЛЕННЯ ФАСОННИХ ЧАСТИН ПРЯМОКУТНОГО ПЕРЕРІЗУ МЕХАНІЗОВАНИМ МЕТОДОМ.
27. ВИГОТОВЛЕННЯ ВЕНТЕЛЯЦІЙНИХ ДЕТАЛЕЙ.
28. ВИГОТОВЛЕННЯ ШИБЕРОВ.
29. ВИГОТОВЛЕННЯ ЦИЛІНДИЧНОГО ДЕФЛЕТКОРА.
30. ЗВАРЮВАЛЬНІ РОБОТИ.
31. ВИГОТОВЛЕННЯ ФЛАНЦІВ КРУГЛОГО ТА ПРЯМОКУТНОГО ПЕРЕРІЗУ.

(прізвище, ім'я та по батькові осіб, відповідальних за дотримання вимог законодавства з питань охорони праці та промислової безпеки, наявність служби охорони праці, інструкцій, інформації про проведення навчання та інструктажу з питань охорони праці, експлуатаційної документації, засобів індивідуального захисту, матеріально-правової та матеріально-технічної бази, навчально-методичного забезпечення)

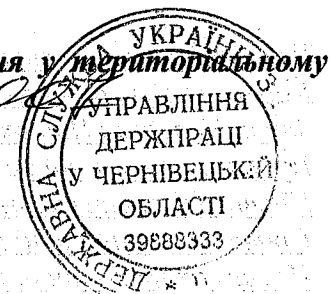
Пилипчук К. В.

(ініціали та прізвище)



2020 р.

Декларація зареєстрована у журналі обліку суб'єктів господарювання у територіальному органі Держпраці 02.02.2020 р. № 7721.



Примітка. Фізична особа — підприємець проставляє печатку в разі її наявності.